

## Эпокси-фенольное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное химически стойкое высоконаполненное толстослойное фенол-эпоксидное покрытие для внутренней поверхности резервуаров
НАЗНАЧЕНИЕ	Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, неэтилированного бензина, МТБЭ, реактивного топлива, щелочных растворов и ряда ароматических и алифатических растворителей. В случае использования в качестве защитного покрытия внутренней поверхности резервуаров для хранения питьевой воды, пожалуйста, ознакомьтесь с актуальным заключением и информацией, которые доступны на <a href="http://www.nsf.org">www.nsf.org</a> .



Сертифицирован в соответствии с NSF/ANSI Standard 61

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Белый, Серый, Буйволовая кожа			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	76%			
Типичная толщина	100-150 мкм (4-6 mils) сухой пленки эквивалентно 132-197 мкм (5,3-7,9 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	6,08 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 125 мкм и заявленном сухом остатке 244 кв. футов/амер. галл. при ТСП 5 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	9 ч.	24 ч.	24 ч.	30 дн. <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 ч.	20 ч.	20 ч.	30 дн. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	5 ч.	8 ч.	8 ч.	30 дн. <sup>1</sup>
40°C (104°F)	3 ч.	5 ч.	5 ч.	21 дн. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Указанные величины определены для закрытых резервуаров (замкнутое пространство, вне воздействия УФ-излучения). В случаях, когда вероятно воздействие УФ-лучей между нанесением слоев покрытия, максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут сокращаться. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 42°C (108°F); Часть Б 54°C (129°F); После смешивания 43°C (109°F)		
Плотность	1,57 кг/л (13,1 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	1.87 lb/gal (225 г/л) 143 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	172 г/л, Китайский Национальный Стандарт GB23985

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Эпокси-фенольное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

**Стальные поверхности**  
 Данный продукт должен наноситься исключительно на поверхности, подготовленные до степени не хуже Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 мкм. Interline 850 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. С целью предотвращения повторного окисления поверхности и в случае, если содержание летучих органических соединений соответствует требованиям местного законодательства, подпускается нанесение Interline 850 в качестве тонкослойной заводской грунтовки (нанесение толщиной 40 мкм; разбавление 10-15% при помощи GTA420). В качестве альтернативного подхода по предотвращению повторного окисления подготовленной стальной поверхности – можно использовать дополнительные системы осушители воздуха.

Поврежденные участки, сварные швы и т.д. должны быть подготовлены по установленным стандартам (напр. Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10 или очисткой электрическими инструментами до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984) или SSPC-SP11)

**Бетонные поверхности**  
 При определенных условиях Interline 850 также может быть нанесен на бетонные поверхности; для более подробной информации обратитесь к Руководству по нанесению Interline 850.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Interline 850 должен наноситься в соответствии с данным описанием и более подробными Рабочими Процедурами International Protective Coatings для защиты внутренней поверхности резервуаров. Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность приготовления рабочей смеси: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции смешивания</b>	4 Частей : 1 Частью по объёму			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 3 ч.	15°C (59°F) 2 ч.	25°C (77°F) 1 ч.	40°C (104°F) 30 мин.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,53-0,68 мм (21-27 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
<b>Кисть</b>	Рекомендуется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
<b>Валик</b>	Рекомендуется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или International GTA415 Для систем покрытий, одобренных в соответствии с NSF)	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем допустимо местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA853 или International GTA415			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

## Эпокси-фенольное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 850.

Interline 850 обычно наносят в два слоя по 125 мкм каждый, с получением общей толщины сухой пленки в 250 мкм. Точное количество слоев и общая сухая толщина пленки будут зависеть от требований конечного пользователя. Свяжитесь с представителем International Protective Coatings для получения более детальных рекомендаций.

В случае использования Interline 850 в качестве заводской грунтовки с толщиной 40 мкм внутри возводимого резервуара возможно сохранить степень подготовки поверхности на срок до 28 суток При присутствии влажности на поверхности может произойти окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки. В качестве альтернативного решения с целью сохранения прогресса по выполнению антикоррозионной защиты резервуара, возможно нанести первый слой и, через некоторый промежуток времени, при условии соблюдения рекомендуемых интервалов перекрытия и требований по качеству подготовке поверхности, завершить выполнение покрытия нанесением второго слоя.

Если окрашиваемая ёмкость будет использоваться для хранения питьевой воды – в случае необходимости корректировки вязкости Interline 850 необходимо проконсультироваться с International Protective Coatings.

При температурах ниже 15°C рекомендуется окрашивать через 15 минут после смешивания.

Наиболее оптимальным методом нанесения является метод безвоздушного распыления, который позволяет достигать максимальной толщины плёнки за один слой. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько слоев. При работе кистью или валиком, для достижения необходимой толщины потребуются нанесение нескольких слоёв. Данные методы нанесения рекомендуется использовать только на небольших участках и при полосовой окраске.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

В большинстве случаев не рекомендуется наносить покрытие при температуре стали ниже 10°C. Однако, в случае использования окрашиваемых емкостей для хранения питьевой воды, Interline 850 может наноситься при температуре 5°C и выше. За специальной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

При нанесении Interline 850 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Для многослойных систем, воздействие низкой температуры во время нанесения или сразу после нанесения может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, что в последствии может привести к потере межслойной адгезии.

Данный продукт быстро желтеет под воздействием солнечного света, поэтому его не следует использовать как финишное покрытие, когда внешний вид имеет большое значение.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

#### Ввод в эксплуатацию

Для Interline 850 рекомендованы следующие минимальные интервалы сушки:

Температура	Вариант 1	Вариант 2
10°C (50°F)	7 дней	14 дней
15°C (59°F)	4 дня	10 дней
25°C (77°F)	2 дня	6 дней
35°C (95°F)	36 часов	4 дня
40°C (104°F)	24 часа	3 дня

Вариант 1 соответствует минимальному времени отверждения при указанной температуре подложки перед проведением гидротеста резервуара или перед погружением в чистые алифатические нефтепродукты (например, дизельное топливо или керосин, но не бензин или смесь бензин/спирт).

Вариант 2 соответствует минимальному времени отверждения при указанной температуре подложки перед погружением в любые другие химикаты, указанные в листе химической стойкости продукта.

Данные варианты времени отверждения не рассматривают какие-либо специфические требования, например, такие как использование продукта под питьевую воду.

Для хранения продуктов с повышенной температурой обратитесь за консультацией в International Protective Coatings

Этот материал рекомендован для защиты резервуаров для хранения авиационного топлива. Также применим для защиты резервуаров для хранения неэтилированного бензина.

Interline 850 не предназначен для защиты резервуаров, в которых осуществляется хранение кислых растворов.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- US Military Specification MIL-PRF-4556F (только в цвете буйлова кожа и белый)
- DEF STAN 80-97 Дополнение по защите резервуаров большого размера для хранения авиационного топлива.
- Испанский стандарт INTA 164402-A
- Норвежского национального института здравоохранения для применения в резервуарах с питьевой водой на морских сооружениях.
- AS / NZS 4020:2005 для резервуаров более 42 тыс мм<sup>2</sup>/л. Минимальный объём 6 л, минимальный внутренний диаметр 10 см.

Для согласования технических регламентов обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации.

Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

В основном, где содержание летучих веществ допустимо местным законодательством, Interline 850 может быть использован как самогрунтующаяся система. В этом случае также может быть использован Interline 982. За специальными рекомендациями обращайтесь International Protective Coatings.

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

По поводу возможности контакта Interline 850 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

## Эпокси-фенольное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interline 850

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всеми существующими национальными стандартами и правилами.

Во время нанесения и последующей сушки должна быть обеспечена адекватная вентиляция (ссылаясь на сведения о продукте для обычной сушки). Во избежание возгорания и детонации храните растворитель в безопасном месте. Будет необходимо принудительное перемещение в безопасное место. Во время нанесения и сушки продукта должна быть задействована вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (головной убор или респиратор). Чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза, применяйте средства персональной защиты (спецодежду, перчатки, защитные очки, респираторы, защитный крем и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь со сведениями о безопасности продукта (база и растворитель двухупаковочные) и затем следуйте данным там рекомендациям. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Более детальные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	20 л.	29 кг		4.3 кг	
	5 US gal	60.2 lb		8.6 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), произошедшие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 22.01.2019.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)